



WorkNC®

Hewmor Products avance à grands pas avec WorkNC et WorkPLAN



« Nous avons WorkNC pour une période d'essai de 60 jours, mais avec seulement une demi-journée de formation, nous usinons des pièces dès le lendemain. Nous n'avons plus envie de le rendre ! »

Andy Bond, Directeur Général de Hewmor Products Ltd.

Repères

■ *Hewmor avait besoin de faire face à une augmentation du temps de programmation des machines CN tout en réduisant au minimum l'aspect administratif de l'entreprise.*

■ *Installation de l'application FAO automatique WorkNC, suivie par celle de l'application ERP WorkPLAN*

■ *La programmation CN est beaucoup plus facile, plus rapide et plus fiable, augmentant ainsi le potentiel d'une expansion encore plus importante. Les tâches administratives sont restées constantes malgré un chiffre d'affaires multiplié par deux.*

■ La Transition vers l'Usinage CN

Lorsque Andy Bond, Directeur Général de Hewmor Products Ltd, basé à Wolverhampton, prend les commandes de la société en 1992, il commence avec 5 fraiseuses à copier Keller. En 1995, il amorce la transition vers l'usinage CN en remplaçant progressivement toutes ses fraiseuses à copier pour arriver à un parc de 11 machines CN.

■ Leader dans l'Outillage d'Estampage

Hewmor est un des leaders dans le domaine de l'outillage d'estampage pour l'industrie automobile et un spécialiste dans ce même domaine pour l'industrie aérospatiale, ainsi que l'outillage d'estampage pour le formage superplastique utilisé pour former les matériaux exotiques tels que le titane.

L'entreprise fabrique également des gabarits de montage, des dispositifs de fixation et des prototypes, et vérifie non seulement la faisabilité de la conception mais également celle du processus de fabrication.

■ Augmentation de la charge de travail en programmation

Avec trois machines CN, le système FAO existant de Hewmor suffisait, mais au fur et au mesure que des machines étaient rajoutées, il devenait impossible de suivre la cadence au niveau de la programmation, ce qui a amené l'entreprise à évaluer de nouveau les applications en place. Andy Bond explique : « J'ai vu WorkNC dans l'usine de l'un de nos clients. Nous avons pris WorkNC pour une période d'essai de 60 jours, mais avec seulement une demi-journée de formation, nous usinons des



Seseoi®

pièces dès le lendemain. Nous n'avions plus envie de le rendre. » WorkNC a donné une perspective de programmation complètement nouvelle à l'entreprise. L'édition graphique des parcours a facilité le contrôle de la trajectoire de l'outil de coupe, tout en divisant par 4 les temps de calcul. L'exécution des calculs en mode batch permet de préparer plusieurs projets qui seront calculés en dehors des horaires de travail ce qui améliore encore la productivité.

■ L'édition des parcours et le modèle de brut

Chez Hewmor, chaque produit est unique, d'où la nécessité de créer un nouveau projet pour chaque affaire. WorkNC permet de dupliquer les stratégies d'usinage pour des projets similaires. Ensuite, il est facile d'effectuer les petites modifications nécessaires au nouveau projet. Les outillages pour moulage à chaud et pour le formage superplastique sont fabriqués à partir d'acier inoxydable moulé, un acier particulièrement difficile à usiner. L'édition de parcours et la gestion du brut sont appréciables pour ces applications, tout comme la possibilité de vérifier les zones usinées par les petits outils de finition, afin d'éviter d'usiner dans des zones avec des quantités de matières trop importantes qui, pour conséquence, pourrait casser l'outil.

■ Une préparation facile

Afin d'assurer une flexibilité maximale, quatre personnes sont formées pour préparer les projets avec une licence WorkNC, qui, pour le moment, alimente les onze machines CN de l'entreprise. Il est prévu d'augmenter de 33 % la capacité en machines CN et

malgré ceci, grâce à l'aisance et à la rapidité de programmation de WorkNC, il est prévu de continuer avec une seule licence. Andy Bond remarque : « L'implication des opérateurs a été considérablement réduite. Sans WorkNC, il aurait été très difficile de tenir la cadence en programmation de nos 11 machines. »

■ L'arrivée de WorkPLAN

Avec un chiffre d'affaires en progression constante, Hewmor recevait déjà des projets importants d'outillage allant jusqu'à 30 éléments d'outil. Certifié ISO 9001 : 2000, l'entreprise a atteint la taille critique lorsqu'il s'est avéré nécessaire d'améliorer la gestion des achats, de la traçabilité, des matières premières et, en même temps, la maintenance de sa certification ISO. Trois licences de WorkPLAN (l'application ERP Métier de SESCOI) étaient installées au début de 2003. Dans l'année qui suivait, les devis, le suivi commercial, la saisie des temps, les commandes clients et les commandes d'achats étaient tous gérés par WorkPLAN. Les terminaux de saisie des temps dans l'atelier permettent de suivre l'avancement d'une affaire et le temps passé sur chaque opération, ce qui permet de comparer les performances réelles par rapport au planning prévisionnel. Il est maintenant très facile de vérifier et d'analyser la précision du calcul des coûts de l'outillage, la traçabilité et la réception des fournitures. « La transition en valait bien la peine, la gestion a été grandement améliorée », dit Andy Bond. « Notre système de calcul des coûts manuel est presque totalement automatisé aujourd'hui. Si quelque chose dérape nous avons les moyens de le savoir et de réagir très rapidement. »

■ Une gestion optimisée

WorkPLAN a fait disparaître beaucoup de corvées administratives, en évitant ainsi le besoin d'augmenter les effectifs. Au cours des quatre dernières années, Hewmor a, au moins, doublé son chiffre d'affaires, et, avec l'aide de WorkPLAN, a pu le faire sans augmenter ses ressources administratives.

■ Le savoir-faire métier

Andy Bond a été très satisfait de la formation et du support fournis par SESCOI. « Ils ont assuré une excellente formation sur site, et ont répondu très rapidement et efficacement au niveau du support technique afin de ne pas perturber nos activités professionnelles. » La confiance accordée à SESCOI pour ses besoins en programmation CN ainsi qu'en gestion a démontré que Hewmor a fait le bon choix.

WORKPLAN



www.sescoi.com